

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ 2/16

ЗАТВЕРДЖУЮ
Головний енергетик - начальник ВГЕ
Орлатий В.М.
« 06 » _____ 20 __ р
(підпис, П.І.О.)

На поточний ремонт турбіни парової з генератором №3 АР-6-5 інвентарний № 1452
(вид ремонту) (найменування об'єкту)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, вимагаючої заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм робіт		Найменування	Матеріали		Примітка
			Одиниця виміру	Кількість		Одиниця виміру	Кількість	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Розкриття кришки циліндра турбіни (верхня половина циліндра)		шт	1				
2	Шабрування плоских і циліндричних поверхонь		дм²/см²	5/500	Круг шлішувальний Ø125мм	шт	2	
3	Ремонт грулових клапанів		шт	8	Свердло з побіdkтовою напайкою Ø4мм	шт	2	
4	Ремонт направляючого і соплового апаратів		шт	2				
5	Перевірка проточної частини.		циліндр	1				
6	Ремонт камінних ущільнень (передніх)		шт	2	Ножівкове полотно	шт	20	Для п.п. 5,6,7
7	Ремонт камінних ущільнень (задніх)		шт	2				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8	Ремонт діафрагм (8шт)		циліндр	1				
9	Заміна кільця лабіринтового ущільнення		сегмент	48	Діафрагмове кільце ущільнення (6 сегментів) х 8компл. Пружина пластинчата	шт шт	8 48	
10	Ремонт переднього блоку опорно - упорного підшипника, Nт=6 МВт		блок	1	Бабіт Б-83 Прийй ПОС-61 Шліф.шкурка Р180	кг кг м²	15 2,0 2	На виконання п. п 11-14
11	Ремонт заднього блоку підшипників (турбіна – генератор) Nт= 6 МВт		блок	1	Керосин марки КТ-1 Герметик силіконовий Герметик RED WD-40	кг кг кг шт	9 0,45 0,3 2	
12	Ремонт опори ротора генератора, підшипник вносний, Nт=6 МВт		устр	1				
13	Ремонт підшипника ротора збудника		шт	2				
14	Ремонт стопорного клапана, Nт=6 МВт (зі зняттям стопорного клапана)		клапан	1	Шліф.шкурка Р180-240 Пароніт МБС b=2мм Прокладка ПГФ003-03 Ø259х200х2мм WD-40 Герметик RED	м² кг шт шт кг	0,5 5 3 1 0,1	
15	Ремонт системи регулювання та захисту турбіни, Nт=6 МВт (з протитиском, з одним регул. відбором)		сист	1	Резина МБС b=2мм Герметик RED Керосин марки КТ-1	кг кг кг	6 0,1 3	
16	Ремонт імпульсної частини системи регулювання, турбіни з протитиском з одним регульованим відбором			1	Керосин марки КТ-1 Герметик RED Лахміття х/б	кг кг кг	5 0,3 10	Для вик. п.п.17-25
17	Ремонт вузлів регулювання та захисту:				Шліф. шкурка Р240 WD-40	м² шт	1,5 2	Для пп15-22
18	Ремонт регулятора тиску, протитиску Nт=6 МВт		вузол	1	Паста ГОИ	кг	0,2	
19	Ремонт автомата безпеки з регулятором безпеки, Nт=6 МВт		вузол	1				

20	Ремонт синхронізатора, Nт=6 МВт	вузол	1					
21	Ремонт трансформатора тиску, Nт=6 МВт	вузол	1					
22	Ремонт сервомотора регулюючих клапанів, Nт=6 МВт (циліндр)	вузол	1					
23	Ремонт блока золотників та сервомотору ЧВД, Nт=6 МВт:							
	-ремонт золотника	вузол	1					
	-ремонт сервомотору	вузол	1					
24	Ремонт дистанційного вимикача	вузол	1					
25	Ремонт жорсткої сполучної муфти діаметром до 500 мм	компл	1					
	Маслосистема							
26	Ремонт маслобака ємністю до 4 м³ (2,0 м³)	м/бак	1		Керосин марки КТ-1 Лахміття х/б Резина МБС δ=5мм Герметик силіконовий Лист латунний δ=2мм	кг кг кг кг кг	4 5 8 0,3 8	
27	Заміна одного кільця масляного латунного ущільнення (усунення старого ущільнення, зачищення пазів, установка та зачekanення нового кільця, підганяння його по висоті)	кільце	15					
28	Ремонт масло-охолоджувача МО-11	шт	2		Керосин марки КТ-1 Герметик RED Резина МБС δ=4мм	кг кг кг	2 0,1 4	
29	Ремонт турбомаслонасосу, продуктивністю до 150м³/г	шт	1		Герметик RED WD-40	кг шт	0,1 1	
30	Ремонт резервного електромаслонасосу, продуктивністю до 50м³/г з заміною електродвигуна.	шт	1		Електродвигун П41	шт	1	
31	Ремонт ротора турбіни. Зачистка лопаток 1-9 ступеней	ротор	1		1ст - 210шт; 2ст - 230шт; 3ст - 230шт; 4ст - 230шт; 5ст - 230шт; 6ст - 230шт; 7ст - 230шт; 8ст - 230шт; 9ст - 230шт;			

32	Шліфування вручну упорного диску без усунення його биття при діаметрі диску до 200 мм	диск	1	Шліф. шкурка P240	м²	1,5	Для пп 29-31
33	Шліфування вручну шийки ротора, при діаметрі шийки ротора до 150 мм	шийка	1				
34	Шліфування вручну шийки роторів, при діаметрі шийки ротора до 200 мм	шийка	3				
35	Підгонка за місцем сегментів упорного підшипника при числі сегментів до 10 шт (8шт)	комп	2				
36	Контрольне складання	цилінд	1				
37	Складання та закриття циліндра	цилінд	1	Оліфа натуральна Сурик свинцевий Графіт	кг кг кг	10 1 4	
38	Ремонт воздухо - охолоджувача генератора (проміжний трубний пучок)	шт	1	Резина МБС b=6мм Болти М16х90 Гайки М16	кг кг кг	15 15 2	
39	Зниження вібрації підшипників агрегатів методом вібраційних випробувань та динамічним балансуванням у власних підшипниках, Nт=6 МВт (согл. тип. прогр. п.5 – 10%; п.6 – 6%)	раз	1				
40	Динамічні випробування системи регулювання та захисту парових турбін з одним регульованим оборотом Nт=6 МВт (согл. тип. прогр. п.5 – 5%; п.6 – 5%; п.7 – 5%)	раз	1				
41	Центрування роторів турбіна-генератор та генератор-збудник по муфті	раз	2				
42	Колірна дефектоскопія зварювального шву парової коробки. (звернутий, напів-світлий)	раз	1				

43	Відновлення теплоізоляції (фрезерувальний)		раз	1	Азбестовий порошок В'язальний дріт	кг	150	
					Мішковина	кг	20	
					Глина	м²	20	
						т	2	
44	Виконати пуско-налагоджувальні роботи силами підрядної організації		раз	1				Надати гарантійні зобов'язання, щодо безаварійної роботи терміном менш 12 місяців

Склад: Начальник ділянки _____ ТЕС _____
 (структурний підрозділ) (підпис)
 Бондарчук А.В.
 (П.І.П.)
 Погоджено: Механік _____ ТЕС _____
 (структурний підрозділ) (підпис)
 Саєнко Ю.В.
 (П.І.П.)
 Керівник: Начальник _____ ТЕС _____
 (структурний підрозділ) (підпис)
 Колесник І.О.
 (П.І.П.)